



Sintetica verbessert Qualität, Rückverfolgbarkeit und Markteinführungszeit durch Einsatz von PharmaSuite MES

Führendes Pharmaunternehmen nutzt neue elektronische Chargenprotokollierungsfunktionen als Teil eines umfassenden Digitalisierungsprogramms

DÜSSELDORF, 26. Juni 2025 – Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat heute bekannt gegeben, dass das Schweizer Unternehmen [Sintetica SA](#) das [FactoryTalk® PharmaSuite®](#) Manufacturing Execution System (MES) von Rockwell Automation als treibenden Faktor für seine umfassende digitale Transformation eingeführt hat.

Das 1921 gegründete Unternehmen Sintetica stellt eine Vielzahl innovativer Arzneimittel her, darunter Medikamente für die Anästhesie, die Schmerzbehandlung, die Intensivpflege und die Neuromodulation. Als Teil einer umfassenderen Digitalisierungsinitiative wird das Unternehmen PharmaSuite MES in einer Produktionsstätte in der Schweiz einsetzen, um Qualität, Überwachung, Unternehmenseinblicke und externe Abläufe zu verbessern und gleichzeitig schnellere Chargenprüfungen zu ermöglichen und dadurch die Markteinführungszeit zu verkürzen.

„Pharmazeutische Unternehmen stehen unter operativem Druck, nicht nur von Seiten der Verbraucher, sondern auch von Seiten der Industrie und des Gesetzgebers“, sagt Roger Gaemperle, EMEA Head of Industry Strategy and Marketing, Life Sciences bei Rockwell Automation. „Die Schaffung einer digitalen Grundlage zu Beginn eines jeden Produktionsvorgangs ermöglicht einen schnelleren und einfacheren Zugang zu wesentlichen Erkenntnissen entlang der gesamten Wertschöpfungskette. In dieser Rolle steigert unser PharmaSuite MES den Wert für Pharmakunden beträchtlich.“

Die Berater von Rockwell Automation arbeiteten während der Design- und Implementierungsphase eng mit Sintetica zusammen. Die Flexibilität der Software ermöglichte es, sie auch noch in der Spätphase des Programms zu modifizieren, sodass sie den sich weiterentwickelnden Anforderungen von Sintetica noch besser gerecht werden kann.

Seit dem Piloteinsatz auf zwei Fertigungslinien ist das Feedback der Anwender äußerst positiv, da die datengesteuerten Erkenntnisse und Maßnahmen dem Personal

helfen und den Zeitaufwand für die Überwachung, Aufzeichnung und Verbreitung wichtiger Chargeninformationen und betrieblicher Maschinenprotokolle verringern.

„Unsere digitale Transformation ist eine Entwicklung hin zu einer umfassenden Selbstverbesserung“, sagt Pierluigi De Rosa, Digital Affairs und Application Manager bei Sintetica. „Wir wollen in allen Bereichen unserer Produktion effizienter werden und unsere Qualitätssicherungs- und Gesetzgebungsprogramme verbessern. Obwohl es noch nicht für alle Produktlinien verwendet wird, wird das PharmaSuite MES in der Vorbereitungsphase für die meisten Projekte eingesetzt, was eine solidere und genauere Ausgangsbasis für alle Projekte bietet.“

Über Rockwell Automation

Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Rockwell Automation verbindet die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigte zum Ende des Geschäftsjahres 2024 rund 27.000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf www.rockwellautomation.com.

Pressekontakt

Burson GmbH

Marlo Friederike Wulf

Marlo.Wulf@bursonglobal.com